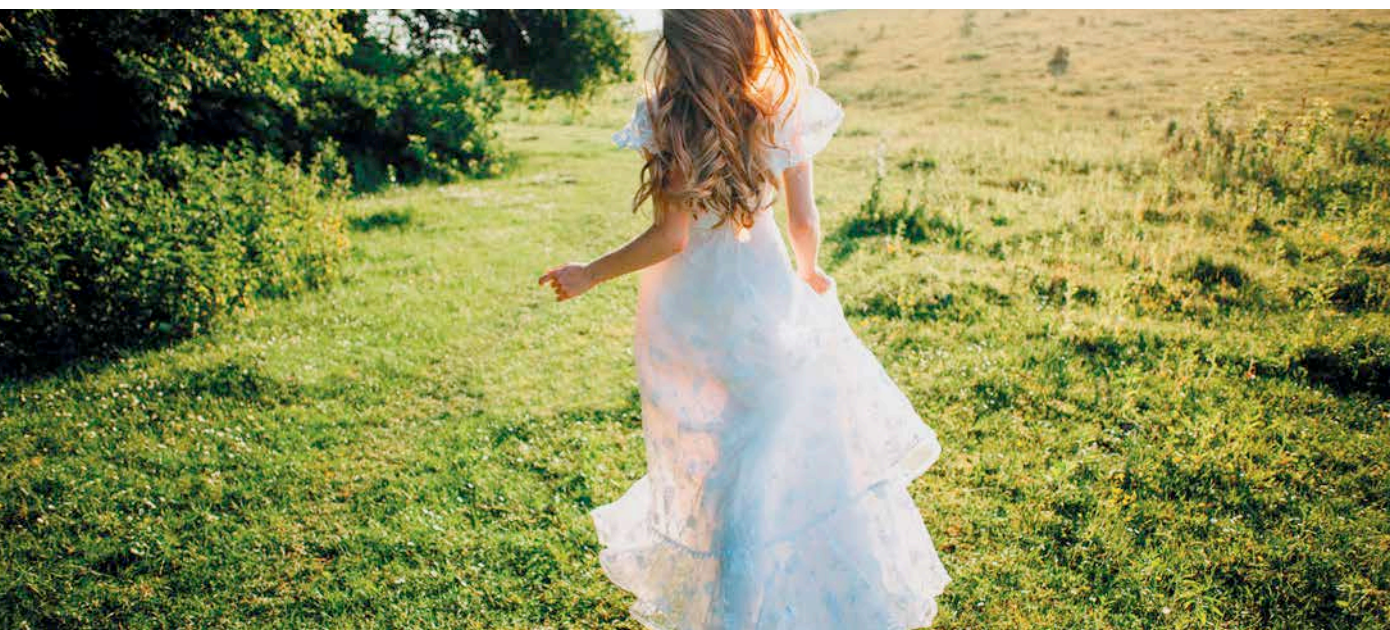


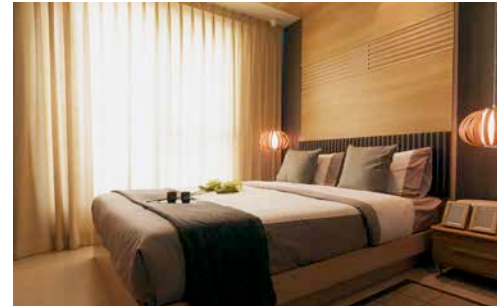
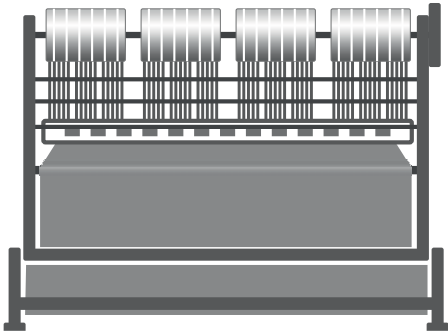
针织

面向经编行业的产品与服务



经编技术

格罗茨-贝克特从事各种机针、精密部件、精细工具和系统的开发、生产和销售业务,以满足各种织物生产和复合技术的需求。我们的产品和服务涵盖针织与经编、机织、针刺、簇绒、梳理和缝纫行业。就经编行业而言,格罗茨-贝克特共有800余种高性能经编针和辅针,以满足经编织物的生产需求。



在经编机内,所有机针与针床一起运动。经编织物的特点就是经纱主要呈垂直方向,这些纱经一般由经轴和(或)纱架送纱。由于应用范围广泛,经编机的类型极具多样化,它们在经编构件的布置和数目以及送纱系统的设计上各有不同。格罗茨-贝克特针对以下应用领域,提供丰富多样的产品和服务。

鞋子和服装用料

- 上衣
- 内衣
- 运动织物
- 鞋子织物

家用和装潢织物

- 装潢织物
- 床上用品织物

技术织物

- 农业和包装用织物
- 汽车用织物
- 工业用织物
- 土工布
- 医疗用织物
- 建筑用织物
- 防护用织物
- 运动器材



目录

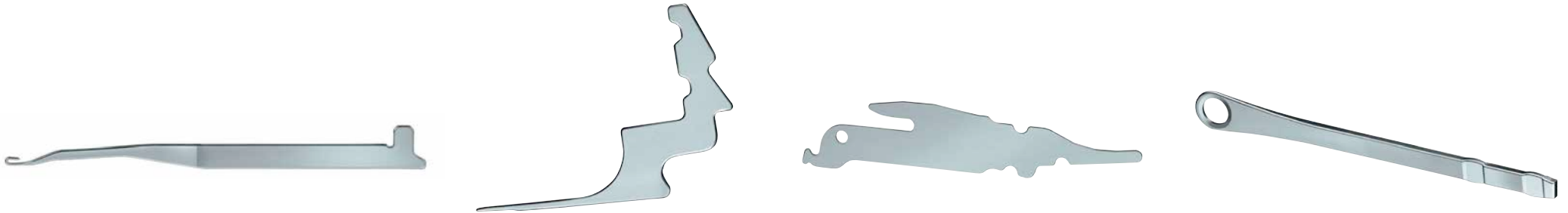
技术	2
产品与服务	4
产品阵容	6
产品名称	7
词汇表	8
来自生产实践的焦点话题	9
细机号和弹性织物	10
防磨损和防腐蚀	11
纤维复合材料	12
包装、运输和存放	13
格罗茨-贝克特学院和myGrozBeckert应用程序	14

产品和服务

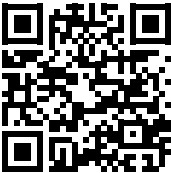


160余年的经验以及遍布全球的公司网络

格罗茨-贝克特通过量身订制的系统和解决方案,为客户提供一流的支持。除了经编机针、辅针以及经编针块以外,格罗茨-贝克特还为您提供丰富多样的服务。



产品阵容



关于辅针的更多信息

用于整个经编系统的所有格罗茨-贝克特部件都能够精确地相互协调。经编机针与辅针之间的完美配合可确保均质、无误的经编工艺。格罗茨-贝克特是全球纺织机械制造商值得信赖的开发合作伙伴和优质供应商。我们一直在依靠自己全面的专业知识,不断拓展我们的产品阵容。

经编机用针

- 用于特里科经编机的复合针和钩针
- 用于钩编机的织带针和复合针
- 用于拉舍尔经编机的舌针和复合针
- 引经和穿经针



复合针, Spec. 51.50 G 104
以及针芯, Spec. 17.21 G 502



复合针, Spec. 47.89 G 101
以及针芯, Spec. 33.44 G 101



拉舍尔经编针
Raschel-Spec. 26.60 G 05



织带针
Patent 73.71 G 23



钩针
C 56.102 G 201

辅针

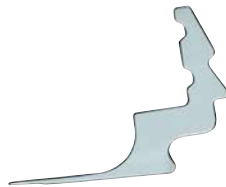
- 针芯
- 导纱针
- 经编沉降片
- 钢筘部件
- 握持部件
- 成圈部件



导纱针
LN-OL 17.43-20 G 101



经编沉降片
SNK-OL 31.14 G 101



针芯
Spec. 17.21 G 502

用于特里科经编机的针块

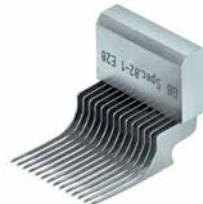
- 导纱针块
- 经编沉降片块
- 针芯块



导纱针块
LN-OLM01/ 17.43-20 G 101



经编沉降片块
SNK-OLM01/ 31.14 G 101



经编针芯块
Spec.M01/ 17.21 G 502

产品名称

产品名称中包含哪些信息？

Spec. 43.45 G 105

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

- 1 复合针
- 2 总长，单位为mm
- 3 厚度，单位为1/100 mm
- 4 格罗茨-贝克特
- 5 带有特殊防磨损保护层的格罗茨-贝克特机针的型号

Spec. 15.18 G 505

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

- 1 针芯
- 2 总长，单位为mm
- 3 厚度，单位为1/100 mm
- 4 格罗茨-贝克特
- 5 用防锈基材制成的格罗茨-贝克特机针的型号

Patent 73.71 G 23

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

- 1 织带针
- 2 总长，单位为mm
- 3 厚度，单位为1/100 mm
- 4 格罗茨-贝克特
- 5 格罗茨-贝克特的产品型号

Raschel-Spec. 26.60 G 05

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

- 1 拉舍尔针
- 2 总长，单位为mm
- 3 厚度，单位为1/100 mm
- 4 格罗茨-贝克特
- 5 格罗茨-贝克特的产品型号

产品标签上带有哪些信息？

格罗茨-贝克特原装产品

包装单位/数量

产品编号


材料名称/产品型号

GROZ-BECKERT®

250

104801 B108D2

Spec. 51.50 G104



带有数字式产品型号的二维码

批号

LN-OLM01/ 17.43-20 G 101

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

- 1 导纱针
- 2 OPTILOOP®: 防磨损的特殊保护
- 3 模块型号
- 4 总长，单位为mm
- 5 厚度1，单位为1/100 mm
- 6 厚度2，单位为1/100 mm
- 7 格罗茨-贝克特
- 8 带有特殊防磨损保护的格罗茨-贝克特产品的型号

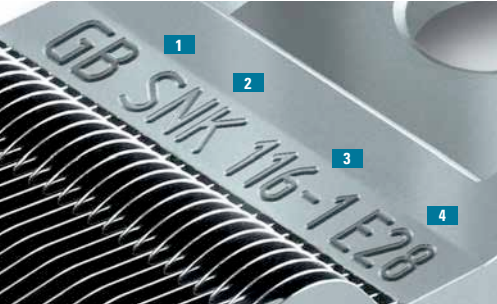
SNK-OL 24.11 G 103

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

- 1 经编沉降片
- 2 OPTILOOP®: 防磨损的特殊保护
- 3 总长，单位为mm
- 4 厚度，单位为1/100 mm
- 5 格罗茨-贝克特
- 6 带有特殊防磨损保护的格罗茨-贝克特产品的型号

词汇表

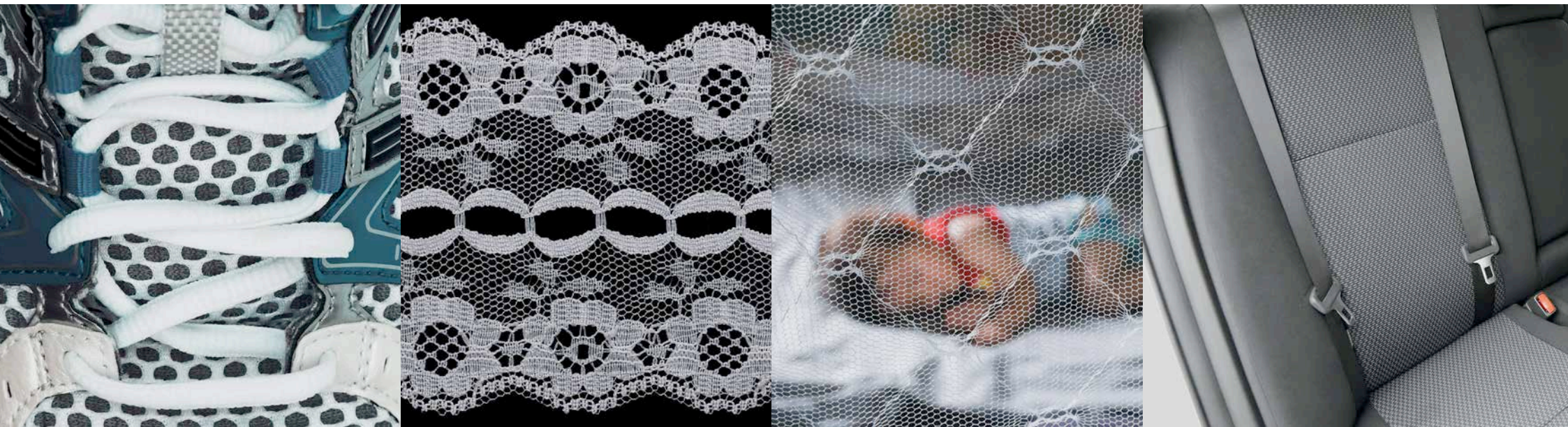
产品名称中包含哪些信息？



- 1 格罗茨-贝克特原装产品
- 2 经编沉降片
- 3 单个部件以及连续的模块编号
- 4 机号E 28

经编机用针	
Spec.	用于特里科经编机和拉舌尔经编机的机针
Raschel和Raschel-Spec.	用于拉舍尔经编机的舌针
Patent	用于钩编机的织带针/配登针
KFPS	用于特里科经编机的钩针
EI	引经和穿经针
辅针	
Spec.	用于特里科经编机和拉舍尔经编机的针芯
LN	导纱针
SNK	经编沉降片
RT	钢筘部件
NT	握持部件
MB	成圈部件
已安装的经编部件	
SN-N	复合针针杆
SN-S	复合针针芯
经编模块	
M01	带有连续编号的模块 (此处为 : 01)
特有特性	
OL	OPTILOOP®: 防磨损的特殊保护
G 01至G 099	舌针, 以01至99的连续编号来表示不同型号
G 101至G 199	带特殊防磨损保护的机针, 以01至99的连续编号来表示不同型号
G 201至G 299	防锈针, 以01至99的连续编号来表示不同型号
G 501至G 599	防锈基材, 以01至99的连续编号来表示不同型号

来自生产实践的焦点话题



每个客户都有自己的需求和挑战。凭借丰富的经验、专业技术和掌握的实力，格罗茨-贝
克特作为系统和解决方案供应商，可帮助客户踏上成功之路。您的目标是什么？

- 想让您的生产设施发挥出最大产效？
- 您是否要按照高品质标准，生产完美无瑕的针织面料？
- 您是否在探索新市场领域和新应用？
- 您是否希望自己的生产具有可持续发展性且能够节约资源？

联系格罗茨-贝特，了解如何以最高的效率来实现自己的目标。

细机号和弹性织物

生产超细弹性经编织物需对经编机针提出极为严格的要求。根据面料类型的不同,有些条纹在精整之后才会显现出来,而这时通常已生产了大量面料。使用格罗茨-贝克特的产品可帮助您最大限度地减少此类风险。

复合针, Spec. 51/ 43.36 G 101, 可用于高于E40的精细机号



侧面塑料加厚的部件, 可确保稳定成圈



格罗茨-贝克特针对高于E40的精细机号开发了一种用塑料加厚的特殊复合针并已申请专利。这种针型 (Spec. 51/ 43.36 G101) 的特殊之处在于其塑料加厚部分可在成圈过程中让细机号针拥有足够的稳定性。

质量

极为严格的公差控制和超常的一致性可持续确保完美的质量。

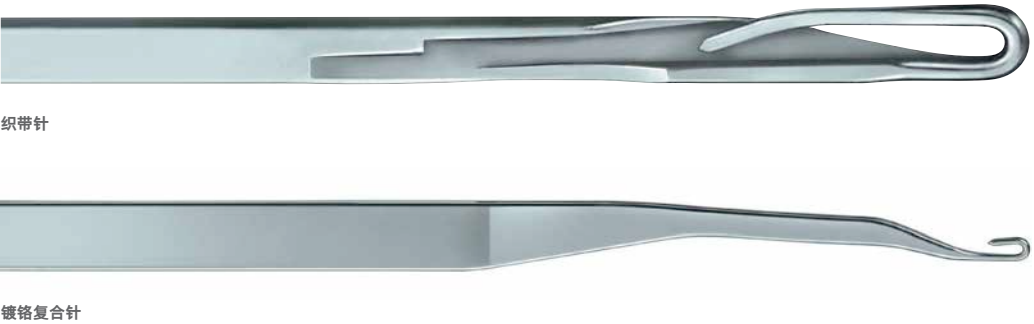
格罗茨-贝克特专利

EP 2045384 B1, US 7,624,599 B2,
JP 4829283 B, CN 101413181 B
和 KR 101050973 B

防磨损和防腐蚀

在成圈过程中,机械和化学影响因素会导致机针承受极限的负载,进而产生永久磨损和锈迹。研磨性纱线通常是导致各种常见磨损的主要原因。天然纤维纱中通常会夹杂一些比钢还要硬的异物,而经过哑光处理的化工纤维纱中则会夹杂有二氧化钛晶体,这些异物会从纱线表面凸出,导致钢质机针的磨损。

针钩磨损



较高的生产速度和经纱张力会加剧这些极限负载所造成的影响。纱线生产中所采用的整理剂通常是导致生锈的根本原因,因此,通过关注纱线质量,可显著地帮助您提高生产的稳定性。通过系统部件之间保持高度的配合精度、遵循ISO认证的加工标准严格控制公差以及一流的表面质量,格罗茨-贝克特的经编产品可确保最大限度地减少磨损、均匀的线圈外观以及超过任何竞争对手的使用寿命。

为了实现高绩效生产,除了使用一流的原材料外,我们的经编产品与纱线相接触的部位还做有各种涂层,其中就包括坚硬的铬涂层。做有特殊耐磨和防锈保护的经编机针和辅针的产品名称中都带有以下缩写的标识信息:

G 101至G 199	带有防止机针磨损的特殊防护层
G 201至G 299	防锈
G 501至G 599	防锈基材
OPTILOOP®	防磨损的特殊保护

盈利性/生产率

借助寿命更长的经编构件,减少机针使用量并且提高工艺稳定性

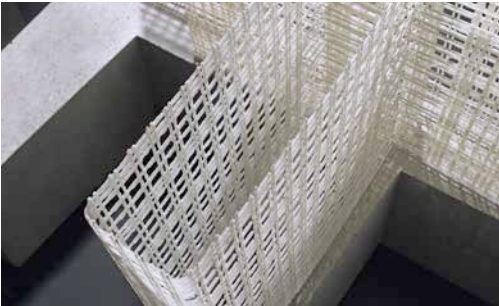
质量

持久无瑕的织物品质

纤维复合材料

纤维复合材料在不断发展,此类材料在轻构建筑中有着广泛的用途。此类建材一般是采用由玻璃纤维、碳纤维和芳纶纤维为原料制成的加固织物。经编技术在此类纤维复合材料的生产中,扮演着重要角色。

用于建筑和土木工程的复合材料



纺织品加固桥梁



由复合材料制成的飞机部件



纤维复合材料在轻构建筑中的应用



这些所谓的复合材料是由拉舍尔经编机和缝编机采用钩针和复合针生产而成的。此类材料具有质量极为轻巧且稳定性出色的优点。为了让复合材料这一充满前景的未来市场充分发挥潜力以及优化织物加固材料的生产流程, 格罗茨-贝克特在技术开发中心(TEZ)内成立了一个设施齐全的针织和经编技术中心。

创新

凭借经久考验的轻盈特性, 纤维复合材料可用于包括建筑施工在内的多种富有创新性的新领域。

技术中心

凭借自有的针织和经编技术中心, 格罗茨-贝克特为以客户为中心的服务理念树立了新标杆。格罗茨-贝克特可快速帮助客户解决针织和经编应用中遇到的种种问题, 以此来服务客户。从服装到技术织物, 我们技术中心的专家能够充分发挥针织和经编行业各个领域的全面实力。

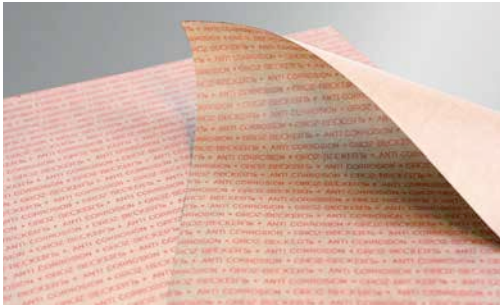
包装, 运输与存放

格罗茨-贝克特巧妙的包装解决方案可积极地帮助客户提高自己的成本效率。最大限度地减少工作量, 直接帮助客户缩短设置时间。效果: 与竞争对手相比, 生产成本更低。

带有防腐蚀油的保护膜



防腐蚀纸



采用防断裂材料制成的包装



可抽取式系统, 装卸更简便



机针和辅针的包装解决方案

湿度和温度变化等气候因素会对经编机部件产生永久的影响, 并会因腐蚀而损坏此类部件的质量。为防止此类现象, 格罗茨-贝克特专门为自己的产品开发了一种包装系统, 该系统由三部分组成:

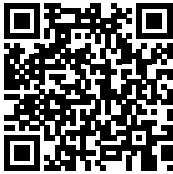
- 涂敷于产品之上的防腐蚀油, 为产品提供有效的防腐蚀效果。
- 防腐蚀纸, 可以减少氧气和水份对产品的影响
- 塑料包装, 可防止产品在运输和存放过程中发生损坏。

用于经编针块的包装解决方案

- 保护经编针块, 免于其被损坏、受潮并保持模块清洁。
- 采用了格罗茨-贝克特的包装理念的方便的抽取式包装系统, 安装时所需时间更短。



格罗茨-贝克特学院和myGrozBeckert应用程序



学院——您的纺织培训计划

格罗茨-贝克特学院将分享和传授知识、介绍经验、让人们获得专业知识和能力视为己任。

培训项目涵盖了各种基础课程、高级课程和特殊课程，培训地点位于阿尔布斯塔特的技术研发中心（TEZ）。此外，格罗茨-贝克特学院还可在客户所在地提供个性化培训。

所有课程都可用德语和英语授课。有些课程还可用其它语言授课，例如西班牙语和中文。

App——您的个人工作工具

2011年，myGrozBeckert将整个纺织世界统一在一个App中。该应用提供关于格罗茨-贝克特企业及其产品的信息。App的一大亮点是一个为用户提供换算和计算等实用工具的工具箱。此外，App还提供所有关于格罗茨-贝克特的新闻和活动信息。

2017年，新版App添加了可完全个性化的导航功能。通过这个功能，用户可以自行确定自己喜爱的主题和内容，并可随时按照需要进行调整。

myGrozBeckert可在所有使用iOS和安卓操作系统的智能手机和平板电脑上使用，有德语、英语和中文三个语言版本。这款免费App可在苹果商店、谷歌商店以及中国的各应用商店下载。



关于格罗茨-贝克特学院的更多信息请访问我们的网站和培训计划



Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。

® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标。

© = 本出版物版权所有。

本公司保留所有解释权,特别是复制权,发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允,不得以任何形式复制或者以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。

